



DATE / FECHA: **OCTOBER 19<sup>TH</sup> 2015** / Octubre 19 de 2015

**COMMERCIAL SPECIFICATION / ESPECIFICACIÓN COMERCIAL**

**NAME / NOMBRE: SQUARE MET-A**

<b>PRODUCT LINES / LINEA DE PRODUCTOS</b>		
<b>BUSINESS UNIT / UNIDAD DE NEGOCIO</b>		Contract / Institucional y Residencial
<b>GENERAL / GENERAL</b>		
<b>TOTAL WEIGHT / PESO TOTAL - g/m<sup>2</sup> - ISO 2286-2</b>		683 ± 65
<b>WIDTH / ANCHO - m - ISO 2286-1</b>		Min. 1.37
<b>GAUGE / CALIBRE - mm - ISO 2286-3</b>		1.00 ± 0.16
<b>EMBOSSING / GRABADO</b>		Minicheck
<b>SUBSTRATE / BASE</b>		
<b>TYPE / TIPO</b>		Polyester / Poliéster
<b>DESCRIPTION / DESCRIPCIÓN</b>		Elba Valencia
<b>WEIGHT / PESO - g/m<sup>2</sup> - ISO 2286-2</b>		130
<b>MISCELLANEOUS / VARIOS</b>		
<b>BACTERIAL RESISTANCE / RESISTENCIA A BACTERIAS (AATCC TM 147)</b>		Passes / Pasa
<b>MILDEW RESISTANCE / RESISTENCIA A HONGOS (ASTM G21)</b>		No Growth (NG) / Sin Crecimiento
<b>ANTI-STATIC / ANTIESTÁTICO - ASTM D-257</b>		Passes / Pasa
<b>HEAVY METALS / METALES PESADOS - EN 71-3</b>		Passes / Pasa
<b>SULFIDE STAINING / MANCHADO POR AZUFRE (FISHER BODY TM 31-12)</b>		Passes / Pasa
<b>TOPCOAT / LACA</b>		PERMABLOK <sup>®</sup> <small>PROTECTOR ANTIFUENO</small>
<b>FLAME RETARDANCY / RETARDANCIA AL FUEGO</b>		
<b>FMVSS 302</b>		Passes / Pasa
<b>IMO FTP 2010 Code MSC.307(88), Part 8, 3.1 &amp; 3.2</b>		Passes / Pasa
<b>FAR 25.853 (A) Appendix F Part. I (a) (1) (ii)</b>		Passes / Pasa
<b>UNE 23.727 90</b>		M 2
<b>EN 1021 PARTE 1 &amp; 2</b>		Passes / Pasa
<b>DIN 4102 (B2)</b>		Passes / Pasa
<b>ÖNORM B 3825</b>		Passes / Pasa
<b>ÖNORM B 3800 Teil 1</b>		Passes / Pasa
<b>CALIFORNIA T.B. 117-2013</b>		Passes / Pasa
<b>UFAC Fabric - Class I</b>		Passes / Pasa
<b>NFPA 260 - Cover Fabric - Class I</b>		Passes / Pasa
<b>NFP 92.503</b>		M 2
<b>EN 71-2</b>		Passes / Pasa
<b>UNI 9175</b>		1.1M
<b>DIRECTIVA 95/28/CCE</b>		Passes / Pasa
<b>TENSILE STRENGTH / RESISTENCIA A LA TENSION - ISO 1421 M1</b>		
NEWTON (MIN.)	Warp / Urdimbre	389
	Fill / Trama	238
<b>ELONGATION / ELONGACION - ISO 1421 M1</b>		
% (AVE.)	Warp / Urdimbre	51
	Fill / Trama	149
<b>TEAR STRENGTH / RESISTENCIA AL RASGADO - ISO 4674-1 MB</b>		
NEWTON (MIN.)	Warp / Urdimbre	32
	Fill / Trama	31
<b>STITCHING STRENGTH / RESISTENCIA A LA PUNTADA - DIN 54301</b>		
NEWTON (MIN.)	Warp / Urdimbre	58
	Fill / Trama	39
<b>ADHESION / ADHESION - ISO 2411</b>		
N / 5cm (MIN.)	Warp / Urdimbre	26
	Fill / Trama	26
<b>ABRASION / ABRASION - UNE EN ISO 12947</b>		
ABRASION MARTINDALE		> 100,000 Cycles / Ciclos
<b>ACCELERATED LIGHT AGING / SOLIDEZ A LA LUZ</b>		
DIN 54004 / NTC 1479 - Blue Wool / Lana Azul		Cal≥7 1,000 Hours = Passes / Pasa
<b>CROCKING / SOLIDEZ AL ROCE - CFFA 7 / AATCC TM 8</b>		
WET/DRY / HUMEDO/SECO		Excellent / Excelente
<b>COLD CRACK / RESISTENCIA A BAJAS TEMPERATURAS - CFFA 6a</b>		
ROLLER METHOD		Passes / Pasa -23 °C

DIRECTIVA 96/98/EC Module B y D

**Note.** The data correspond to minimum results of the statistical analysis. The information included in this specification is subject to change. / Nota: Los datos corresponden a valores mínimos de un análisis estadístico. La información incluida en esta especificación está sujeta a cambios.

THE INDICATED DATA CORRESPONDING TO THE MATERIAL'S PHYSICAL CHARACTERISTICS ARE RESULTS OF TESTS CONDUCTED UNDER STANDARD PROCEDURES AND ARE SUBJECT TO VARIATION. WE THEREFORE RECOMMEND OUR CUSTOMERS TO EVALUATE THE MATERIAL WITH REGARDS TO THEIR SPECIFIC REQUIREMENTS AND APPLICATION (S) BEFORE USE IT. FOR ADDITIONAL INFORMATION PLEASE CONTACT YOUR SUPPLIER. / LOS DATOS CORRESPONDIENTES A LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL SON LOS RESULTADOS DE LAS PRUEBAS REALIZADAS BAJO PROCEDIMIENTOS ESTÁNDAR Y ESTÁN SUJETOS A VARIACIÓN, POR ELLO RECOMENDAMOS A NUESTROS CLIENTES A EVALUAR EL MATERIAL CON RESPECTO A SUS NECESIDADES Y APLICACIONES ESPECÍFICAS ANTES DE USARLO. PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL PONGASE EN CONTACTO CON SU PROVEEDOR.

THESE TERMS AND ANY CORRESPONDING DATA REFER TO THE TYPICAL PERFORMANCE IN THE SPECIFIC TESTS INDICATED AND SHOULD NOT BE CONSTRUED TO IMPLY THE BEHAVIOR OF THIS OR ANY OTHER MATERIAL UNDER ACTUAL FIRE CONDITIONS. / LOS TÉRMINOS Y CUALQUIER DATO REFERIDO AL FUNCIONAMIENTO TÍPICO DE LAS PRUEBAS QUE SE INDICAN, NO DEBEN SER INTERPRETADOS O ENTENDIDOS COMO EL COMPORTAMIENTO DE ESTE MATERIAL EN CONDICIONES REALES DE INCENDIO.

PROQUINAL S. A. DOES NOT ASSUME ANY RESPONSIBILITY FOR ANY DAMAGES RESULTING FROM INADEQUATE USES, DIFFERENT TO THOSE MENTIONED IN THIS SPECIFICATION. / PROQUINAL S. A. NO ASUME NINGUNA RESPONSABILIDAD POR CUALQUIER DAÑO RESULTANTE DE USOS INADECUADOS, DIFERENTES A LOS MENCIONADOS EN LA PRESENTE ESPECIFICACIÓN.

PROQUINAL S. A. DOES NOT GUARANTEE EXACT COLOR MATCHES AS SLIGHT VARIATIONS IN PRODUCTION AND STOCK MAY OCCUR. FOR THIS REASON WE DO NOT RECOMMEND COMBINING MATERIALS OF DIFFERENT FABRICATION LOTS. / PROQUINAL S. A. NO GARANTIZA COLORES EXACTOS, PEQUEÑAS VARIACIONES EN LA PRODUCCIÓN Y LAS EXISTENCIAS PUEDEN OCURRIR. POR ESTA RAZÓN NO SE RECOMIENDA LA COMBINACIÓN DE MATERIALES DE DIFERENTES PEDIDOS.

PROQUINAL S. A. RESERVES THE RIGHT TO MODIFY TECHNICAL SHEETS WITHOUT PREVIOUS WARNING. / PROQUINAL S. A. SE RESERVA EL DERECHO DE CAMBIAR LA ESPECIFICACIÓN SIN PREVIO AVISO.

**I-LAB-020 Revisión No. 02**

Dirección: Prolongación Colon 165-1 / Geovillas del real, Tlaquepaque, Jal. / México 45602